Министерство образования и науки Нижегородской области

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение

"Арзамасский коммерческо-технический техникум"

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГБПОУ АКТТ

_____ Е.А.Горшков

30.05.2025

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

по специальности среднего профессионального образования

15.02.16 Технология машиностроения

(ПРОФЕССИОНАЛИТЕТ)

Квалификация: *техник-технолог*

Форма обучения – *очная*

Срок получения образования – 3 *года 7 мес.*

Профиль получаемого профессионального образования: *технологический*

Год начала реализации ППССЗ – 2025

Сводные сведения по бюджету времени (в неделях) для очной формы обучения

курсы	обучение по дисциплинам и МДК	учебная практика	производственная практика	промежуточная аттестация	ГИА	каникулы	всего по курсам
1 курс	39,5	0	0	1,5		11	52
2 курс	33	5	1	2,5		10,5	52
3 курс	27,5	6	6	2		10,5	52
4 курс	12	3	5	2	6	2	30
Всего	**112**	**14**	**12**	**8**	**6**	**34**	**186**

Рабочий учебный план
Специальность 15.02.16 Технология машиностроения (профессионалитет)

Индекс	Наименование									Всего	В т.ч.в форме практической подготовки	всего по семестрам	Объем образовательной программы в академических часах						Семестр изучения							
													Теоретические занятия	Лабораторные и практические занятия	Курсовой проект (работа)	Практики	Самостоятельная работа	Промежуточная аттестация	1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр	7 семестр	8 семестр
		1	2	3	4	5	6	7	8										17 не	22,5 н	16 нед	23 нед.	16,5 не	23 нед.	16 нед.	4 нед.
1	2									3	4	5	6	7	8	9	10	11	12							
Блок ООД										**1476**	**265**	**1404**	**942**	**462**	**0**	**0**	**0**	**72**	**582**	**668**	**122**	**32**	**0**	**0**	**0**	**0**
ООД.01	Русский язык	~	э							78		78	66	12				18	34	44						
ООД.02	Литература	~	дз							117		117	117						51	66						
ООД.03	**Математика**	~	~	э						234	50	234	214	20				18	93	93	48					
ООД.04	Иностранный язык	~	дз							117		117	0	117					51	66						
ООД.05	Информатика	~	э							100	60	100	0	100				18	34	66						
ООД.06	**Физика**	~	~	э						137	80	137	125	12				18	51	44	42					
ООД.07	Химия	~	дз							70		70	56	14					34	36						
ООД.08	Биология		дз							36		36	32	4						36						
ООД.09	История	~	дз							117		117	105	12					51	66						
ООД.10	Обществознание			~	дз					64		64	58	6							32	32				
ООД.11	География	дз								36		36	32	4					36							
ООД.12	Физическая культура	~	дз							117		117	10	107					51	66						

ООД.13	Основы безопасности и защиты Родины	~	дз							70		70	50	20					34	36							
	Дополнительные учебные дисциплины																										
ООД.14	Введение в специальность		дз							75	75	75	51	24													
ООД.14.01	Экология в машиностроении									36	36	36	32	4					36								
ООД.14.02	Основы геометрических и графических построений									39	39	39	19	20						39							
ООД.15	Индивидуальный проект	~	дз							36		36	26	10					26	10							
										3780	**3092**	**2598**	**1298**	**1210**	**90**	**936**	**30**	**216**	**30**	**142**	**454**	**796**	**594**	**828**	**576**	**144**
СГ.00	**Социально-гуманитарный цикл**									**514**	**226**	**512**	**118**	**394**	**0**	**0**	**2**	**0**	**0**	**0**	**118**	**88**	**56**	**148**	**104**	**0**
СГ.01	История России			дз						54		54	42	12							54					
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности			~	~	~	~	дз		172	172	172	0	172							32	44	28	38	30	
СГ. 03	Безопасность жизнедеятельности						дз			72	18	70	52	18			2							72		
СГ.04	Физическая культура			з	дз	з	дз	дз		180		180	0	180							32	44	28	38	38	
СГ.05	Основы бережливого производства							дз		36	36	36	24	12											36	
ОПБ	**Обязательный профессиональный блок**									**2788**	**2412**	**1812**	**1030**	**692**	**90**	**756**	**22**	**198**	**30**	**142**	**194**	**528**	**538**	**644**	**370**	**144**
	Общепрофессиональный цикл									**892**	**684**	**840**	**462**	**378**	**0**	**0**	**10**	**42**	**30**	**142**	**194**	**328**	**108**	**48**	**0**	**0**
ОП.01	Инженерная графика			~	дз					146	144	144	0	144			2				66	80				
ОП.02	Техническая механика			~	э					160	158	158	104	54			2	18			64	96				
ОП.03	Материаловедение	~	э							96	70	96	76	20				18	30	66						
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация				дз					80	28	78	50	28			2					80				
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты		~	дз						140	120	138	110	28			2			76	64					
ОП.06	Технология машиностроения					э				108	106	106	50	56			2	6					108			
ОП.07	Охрана труда						дз			48	12	48	36	12										48		
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности				дз					72	46	72	36	36								72				
П.00	**Профессиональный цикл**									**1896**	**1728**	**972**	**568**	**314**	**90**	**756**	**12**	**156**	**0**	**0**	**0**	**200**	**430**	**596**	**370**	**144**
ПМ.01	**Разработка технологических процессов изготовления деталей машин**									**586**	**528**	**348**	**214**	**104**	**30**	**180**	**4**	**54**	**0**	**0**	**0**	**0**	**72**	**246**	**106**	**108**
	экзамен по модулю								э									**18**								
МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования					~	~	э		238	226	236	156	50	30	0	2	18					72	96	70	
МДК.01.02	Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин						э			114	122	112	58	54			2	18						114		
УП.01	Учебная практика						~	дз		72	72					72								36	36	
ПП.01	Производственная практика								дз	108	108					108										108

ПМ.02	**Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей в машиностроительном производстве**									**340**	**316**	**172**	**72**	**100**	**0**	**144**	**0**	**24**	**0**	**0**	**0**	**0**	**188**	**128**	**0**	**0**
	экзамен по модулю						э											**18**								
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин					э	дз			172	172	172	72	100	0	0		6					116	56		
УП.02	Учебная практика					дз				72	72					72							72			
ПП.02	Производственная практика						дз			72	72					72								72		
ПМ.03	**Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве**									**302**	**282**	**138**	**78**	**30**	**30**	**144**	**2**	**18**	**0**	**0**	**0**	**0**	**62**	**222**	**0**	**0**
							э											**18**								
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве					~	дз			140	138	138	78	30	30	0	2	0					62	78		
УП.03	Учебная практика						дз			72	72					72								72		
ПП.03	Производственная практика						дз			72	72					72								72		
ПМ.04	**Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства**									**332**	**304**	**160**	**106**	**54**	**0**	**144**	**4**	**24**	**0**	**0**	**0**	**200**	**108**	**0**	**0**	**0**
						э												**6**								
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования				э					84	82	82	56	26	0	0	2	18				84				
МДК.04.02	Технологическое оборудование				дз					80	78	78	50	28			2					80				
УП.04	Учебная практика				~	дз				72	72					72						36	36			
ПП.04	Производственная практика					дз				72	72					72							72			
ПМ.05	**Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве**									**336**	**298**	**154**	**98**	**26**	**30**	**144**	**2**	**36**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**264**	**36**
	экзамен по модулю								э									**18**								
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала							э		156	154	154	98	26	30	0	2	18							156	
УП.05	Учебная практика							дз		72	72					72									72	
ПП.05	Производственная практика								дз	72	72					72									36	36
ДПБ	**Дополнительный профессиональный блок (АО "Арзамасский машиностроительный завод")**									**478**	**454**	**274**	**150**	**124**	**0**	**180**	**6**	**18**	**0**	**0**	**142**	**180**	**0**	**36**	**102**	**0**
ОП.00	**Общепрофессиональный цикл**									**204**	**198**	**198**	**92**	**106**	**0**	**0**	**6**	**0**	**0**	**0**	**36**	**30**	**0**	**36**	**102**	**0**
ОП.09	Компьютерная графика			~	дзк					66	66	66	0	66							36	30				
ОП.10	Технологическая оснастка							дз		66	64	64	44	20			2								66	
ОП.11	Цифровая экономика						~	дз		72	68	68	48	20			4							36	36	

ПМ.06	**Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих 19149 Токарь и 19479 Фрезеровщик**									**274**	**256**	**76**	**58**	**18**	**0**	**180**	**0**	**18**	**0**	**0**	**106**	**150**	**0**	**0**	**0**	**0**
	экзамен по модулю				э													18								
МДК.06.01	Основы токарных работ и фрезерных работ			~	дз					76	76	76	58	18							34	42				
УП.06	Учебная практика			~	дз					144	144					144					72	72				
ПП.06	Производственная практика				дз					36	36					36						36				
ГИА.00	**Государственная итоговая аттестация**									**216**																
ИТОГО:										**5472**	**3357**	**4002**	**2240**	**1672**	**90**	**936**	**30**	**288**	36,0	36,0	36,0	36,0	36,0	36,0	36,0	36,0
																			612	**810**	**576**	**828**	**594**	**828**	**576**	**144**
													Всего	дисциплин и МДК					612	810	504	684	414	576	432	0
														учебной практики					0	0	72	108	108	108	108	0
														производственной практики					0	0	0	36	72	144	36	144
														экзаменов					0	3	2	3	3	3	2	2
														дифференцированных зачетов					1	9	2	9	3	8	7	2
														зачетов					0	0	1	0	1	0	0	0

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских

Кабинеты:
Русский язык и литература
Информатика
Физика
Химия
Математика
Естественнонаучные дисциплины
Безопасность жизнедеятельности
Бережливое производство
Инженерная графика
Материаловедение
Метрология стандартизация и сертификация
Охрана труда
Процессы формообразования и инструменты
Социально-гуманитарные дисциплины
Иностранного языка в профессиональной деятельности
Техническая механика
Технология машиностроения

Лаборатории:
Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
Информационные технологии в планировании производственных процессов
Метрология, стандартизация и сертификация
Процессы формообразования, технологическая оснастка и инструменты

Мастерские:
Слесарная
Участок станков с ЧПУ

4. Пояснительная записка

4.1. Нормативная база реализации ППССЗ ГБПОУ «Арзамасский коммерческо-технический техникум»

Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена ГБПОУ "Арзамасский коммерческо-технический техникум" разработан на основе федерального государственного образовательного стандарта (далее ФГОС) по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО) 15.02.16 Технология машиностроения, утвержденного приказом Министерства просвещения РФ 14.06.2022 г. N 444, зарегистрированного в Минюсте России 01.07.2022 N 69122.

При разработке учебного плана также использованы:

Федеральный закон "Об образовании в Российской Федерации" от 29.12.2012 N 273-ФЗ;

Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 24.08.2022 № 762 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования";

Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 12.08.2022 № 732 "О внесении изменений в федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. № 413" (с изменениями и дополнениями);

Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 01.09.2022 № 796 "О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования";

Приказ Министерства науки и высшего образования Российской Федерации, Министерства просвещения Российской Федерации от 05.08.2020 № 885/390 "О практической подготовке обучающихся";

Письмо Министерства просвещения РФ от 1 марта 2023 г. N 05-592 "О направлении рекомендаций" по получению среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования;

Приказ Министерства просвещения РФ от 23 ноября 2022 г. № 1014 "Об утверждении федеральной образовательной программы среднего общего образования";

Распоряжение Министерства просвещения РФ от 30 апреля 2021 г. N Р-98 "Об утверждении Концепции преподавания общеобразовательных дисциплин с учетом профессиональной направленности программ среднего профессионального образования, реализуемых на базе основного общего образования";

Федеральный закон «О воинской обязанности и военной службе» от 28 марта 1998 г. № 53-ФЗ;

Инструкция об организации обучения граждан Российской Федерации начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего (полного) общего образования, образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования и учебных пунктах (приказ Минобороны РФ и Министерства образования и науки РФ от 24 февраля 2010 г. N 96/134);

Приказ Министерства просвещения РФ от 8 ноября 2021 г. N 800 "Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования" (с изменениями и дополнениями);

Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 3 июля 2019 года №478н «Об утверждении профессионального стандарта 40.083 Специалист по автоматизированному проектированию технологических процессов»;

Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29 июня 2021 года №435н «Об утверждении профессионального стандарта 40.031 Специалист по технологиям механосборочного производства в машиностроении»;

Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 21 апреля 2022 года №236н «Об утверждении профессионального стандарта 40.081 Специалист по анализу и диагностике технологических комплексов механосборочного производства»;

Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 02 июня 2021 года №364н «Об утверждении профессионального стандарта 40.078 Токарь»;

Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 26 июля 2021 года №505н «Об утверждении профессионального стандарта 40.021 Фрезеровщик»;

Локальные акты:

Положение о государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования;

Письмо Министерства образования, науки и молодежной политики Нижегородской области "О направлении рекомендаций ПОО по реализации общеобразовательного цикла ОП СПО"

Устав техникума

4.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Учебный год на всех курсах обучения начинается 1 сентября.

Учебный год заканчивается согласно календарному графику учебного процесса.

Реализация программы подготовки специалистов среднего звена осуществляется в условиях шестидневной учебной недели.

Объем обязательных учебных занятий в период теоретического обучения и (или) практики - 36 часов в неделю и включает все виды работы во взаимодействии с преподавателем (урок, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, лекции, семинар), практики (в профессиональном цикле) и самостоятельной работы обучающихся.

Аудиторные занятия по теоретическому обучению группируются парами (два академических часа). Академический час устанавливается продолжительностью 45 минут.

Организация образовательного процесса осуществляется в соответствии с расписанием учебных занятий, составленным согласно учебному плану и календарному учебному графику.

При проведении лабораторных и практических работ по дисциплинам и междисциплинарным курсам, учебных занятий по иностранному языку, физической культуре, информатике, а также при проведении учебной практики учебная группа может делиться на подгруппы. Деление на подгруппы для проведения занятий по учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам осуществляется исходя из их специфики и наличия соответствующего учебно-методического комплекса и учебно-материальной базы.

Учебные дисциплины общеобразовательного цикла (блок ООД) изучаются на первом и втором курсах, учебная дисциплина "Физическая культура" изучается в течение всего срока освоения ППССЗ. Общепрофессиональные дисциплины и профессиональные модули изучаются концентрированно и рассредоточенно. Все особенности реализации учебных дисциплин и профессиональных модулей отражаются в календарном учебном графике на конкретный учебный год.

Программы дисциплин "Физическая культура" в составе общеобразовательного и социально-гуманитарного цикла реализуются последовательно. Программы дисциплин "Иностранный язык" и «Иностранный язык в профессиональной деятельности» в составе общеобразовательного и социально-гуманитарного циклов реализуются последовательно.

В учебной дисциплине "Безопасность жизнедеятельности" на освоение основ военной службы (для юношей) отводится 70% учебного времени. Для подгрупп девушек часть учебного времени (70%) учебной дисциплины "Безопасность жизнедеятельности", отведенного на изучение основ военной службы, используется на освоение основ медицинских знаний. В период обучения проводятся учебные сборы для юношей.

Индивидуальный проект выполняется обучающимися в течение освоения общеобразовательного цикла в рамках учебного времени, специально отведенного учебным планом.

Учебным планом предусмотрено выполнение одной курсовой работы и двух курсовых проектов. Расчет объема времени на выполнение курсовой работы (проекта) рассчитывается исходя из нормы 20-40 часов на группу. В это время входят все формы по сопровождению курсовой работы (разъяснение особенностей курсовой работы, знакомство с правилами оформления работ, обсуждение

содержания работ, помощь при расчетах, проверка расчетов, защита курсовой работы). Для организации работы по подготовке и выполнению курсовой работы предполагается деление группы на две подгруппы. Расчет часов на проверку курсовой работы производится из расчета 1 час на студента.

В процессе обучения студенты осваивают профессии рабочих "Токарь" и "Фрезеровщик".

Учебная практика может проводиться как концентрированно, так и рассредоточенно, т.е. чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей по дням (неделям). Все особенности реализации учебной практики отражаются в календарном учебном графике на конкретный учебный год. Учебная практика проводится в мастерских, лабораториях и других подразделениях техникума.

Производственная практика проводится концентрированно в организациях, учреждениях и на предприятиях, на основе взаимных договоров.

При необходимости производственная практика по нескольким профессиональным модулям может быть сгруппирована и проводиться согласно программам в одной организации, одном учреждении или на одном предприятии. Все особенности организации практики отражаются в календарном графике учебного процесса на конкретный учебный год.

Общая продолжительность каникул составляет 34 недели: на 1 курсе - 11 недель, на 2 и 3 курсах по 10,5 недель, из которых ежегодно в зимний период - 2 недели, на 4 курсе - 2 недели.

4.3. Блок общеобразовательных дисциплин

Блок ООД сформирован в соответствии с Рекомендациями по организации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования (письмо Минпросвещения России от 01.03.2023 г. № 05-592), а также с Приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 12.08.2022 № 732 "О внесении изменений в федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. № 413" (с изменениями и дополнениями).

В соответствии с приказом Минпросвещения России от 27.12.2023г. №1028 в блок ООД введена дисциплина "Основы безопасности и защиты Родины".

Качество освоения учебных дисциплин общеобразовательного цикла ППССЗ специальности оценивается в процессе текущего контроля знаний и промежуточной аттестации.

В соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего общего образования Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 года №413 (с изменениями и дополнениями) в учебный план в общеобразовательный цикл включены 13 учебных предметов, 2 – дополнительные учебные дисциплины: ООД.14 Введение в специальность - 75часов, ООД.15 Основы проектной деятельности – 36 часов.

Учебные дисциплины общеобразовательного учебного цикла изучаются рассредоточено, поэтому для промежуточной аттестации в форме экзаменов организуется экзаменационная сессия во 2 семестре - 2 недели, студенты сдают три экзамена по дисциплинам ООД.01 Русский язык - письменно; ООД.05 Информатика, ОП.03 Материаловедение - устно.

Индивидуальный проект реализуется в пределах времени, отведенного на освоение учебного предмета ООД.15 Индивидуальный проект.

4.4. Формирование вариативной части ППССЗ

Вариативная часть ППССЗ распределена в соответствии с рекомендациями работодателей и спецификой образовательного учреждения следующим образом:

- на введение общепрофессиональных дисциплин: ОП.09 Компьютерная графика – 66 часов, ОП.10 Технологическая оснастка – 66 часов, ОП.11 Цифровая экономика - 72 часа.

- на введение междисциплинарных курсов: МДК.04.02 Технологическое оборудование - 80 часов, МДК.06.01 Основы токарных и фрезерных работ - 76 часов;

- на увеличение часов на отдельные дисциплины, междисциплинарные курсы и профессиональные модули.

Введение новых общепрофессиональных дисциплин сделано по рекомендациям работодателей и направлено на удовлетворение потребностей регионального рынка труда. Увеличение времени на освоение программ отдельных дисциплин и профессиональных модулей сделано с целью расширения и углубления знаний и умений.

4.5. Порядок аттестации обучающихся

Промежуточная аттестация проводится по завершении изучения дисциплины, отдельных междисциплинарных курсов профессионального модуля, профессионального модуля в целом.

Промежуточная аттестация может проводиться по завершении изучения разделов учебной дисциплины и разделов междисциплинарного курса профессионального модуля.

Промежуточная аттестация может проводиться в форме зачета, дифференцированного зачета и экзамена, а также комплексного дифференцированного зачета и комплексного экзамена по нескольким учебным дисциплинам, междисциплинарным курсам и профессиональным модулям. Если профессиональный модуль содержит несколько междисциплинарных курсов, возможно проведение комплексного экзамена или дифференцированного зачета по всем междисциплинарным курсам в составе этого модуля.

По дисциплинам общеобразовательного цикла применяются: дифференцированный зачет и экзамен.

По учебным дисциплинам циклов социально-гуманитарного цикла (кроме "Физической культуры"), общепрофессионального цикла и профессионального цикла применяются – дифференцированный зачет, комплексный дифференцированный зачет, экзамен. По дисциплине "Физическая культура" - зачет и дифференцированный зачет.

Для промежуточной аттестации по учебной практике и производственной практике предусмотрен дифференцированный зачет.

Формой промежуточной аттестации по профессиональному модулю является экзамен по модулю, который проводится в последнем семестре освоения программы профессионального модуля; по ПМ.06 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих: 19149 Токарь и 19479 Фрезеровщик - экзамен квалификационный.

Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или междисциплинарного курса.

В 4 семестре предусмотрен комплексный дифференцированный зачет по ОП.01 Инженерная графика и ОП.09 Компьютерная графика.

В 4,5 и 6 семестрах предусматривается концентрированное изучение отдельных учебных дисциплин и междисциплинарных курсов, поэтому промежуточная аттестация по ним и по профессиональным модулям проводятся по мере завершения их изучения без предоставления свободных дней перед экзаменом. Это отражено в календарном графике учебного процесса и календарном графике аттестаций.

Количество экзаменов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации обучающихся не превышает 8, а количество зачетов и дифференцированных зачетов – 10 (без учета зачетов по физической культуре).

Порядок и периодичность промежуточной аттестации, наличие сессий определяется техникумом в каждом учебном году и отражается в календарном графике аттестаций с учетом особенностей организации образовательного процесса в конкретном учебном году.

Обучение завершается Государственной итоговой аттестацией в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта (работы).

4.6. Другое

При освоении социально-гуманитарного, общепрофессионального и профессионального циклов выделяется объем учебных занятий, практики (в профессиональном цикле) и самостоятельной работы.

На третьем курсе предусмотрено проведение учебных сборов для юношей. При реализации программы учебной дисциплины "Безопасность жизнедеятельности" для подгрупп девушек 48 часов, отведенных на изучение основ военной службы, используются на освоение основ медицинских знаний.

Учебным планом предусмотрены часы, реализуемые в форме практической подготовки.